ARCIDIOCESI DI TORINO
Ufficio Missionario

SCHEDA PROGETTO **QdF 2018/_____**

PROMOTORE □ Persona □ Comunità □ Ente/Istituto □ Associazione	
cognome, nome	DON RENATO ROSSO
denominazione (ente / associazione)	PASTORALE DEI NOMADI IN BANGLADESH
posta elettronica	renatorosso@hotmail.com
sito web	Asianomads Asianomads picasa www.mondonomadi.it
Breve presentazione (mission, identità, attività, ambiti e paesi di intervento..)	**Riporto sotto quanto e'scritto gia'sul Resoconto di 25 anni di missione tra i nomadi in Asia sul Sito www.mondonomadi.it** **Tutti Contro La Talassemia (2016)** **Nel 2014 la PNB (Pastorale dei Nomadi in Bamgladesh) ha iniziato un intervento sanitario nell'Area della prevenzione della Thalassemia. Poiche' non esistono medidicine realmente efficaci contro questa malattia , e'necessario evitarla nel modo piu'assoluto.** L'unica strada percorribile per la soluzione e'fare i prelievi del sangue agli adolescenti o a giovani comunque prima del matrimonio per evitare di sposarsi tra due portatori della malattia anche se portatori sani. Si sapeva che in Bangladesh la Talassemia era un problema molto grave, ma i dati a disposizione erano insufficienti per proporre un progetto di prevenzione a livello nazionale. In circa quattro mesi con un mio collaboratore ,coinvolgendo ovviamente tanti amici, abbiamo raggiunto gli oltre otto mila prelievi (oltre mille per ogni provincia) per costruire una piattaforma di informazione in grado di offrire una visione abbastanza significativa del problema. In Italia circa trentacinque anni fa la media dei portatori sani (in Puglia e in Sardegna) era del 10%, mentre in Bangladesh ha superato l'11% e in un istituto di 200 bambine cristiane ha raggiunto i 22%. Un medico disse che se in Bangladesh non si prenderanno seri provvedimenti in merito alla Prevenzione della Talassemia, in meno di 50 anni, potrebbe diventare una vera epidemia per il Paese. Dall'anno scorso e durante quest'anno si e'fatto un lavoro di sensibilizzazione nelle scuole eseguendo i prelievi del sangue ed esaminandoli in laboratorio affinche' i giovani o adolescenti conoscano la loro situazione e facciano conoscere il problema tra parenti e amici. Prima di rientrare in Italia sono stato convocato dalla direttrice del settore sanitario della Caritas Bangladesh che si e' dichiarata disposta a implementare il progetto mettendo a disposizione la loro rete di intervento su tutto il territorio nazionale.

Responsabile in loco	**Cognome/Nome: D. Renato rosso e Samiran Pandey** **renatorosso@hotmail.com** **samiran_pandey@yahoo.com** **Email:**
Referente in Italia	**Cognome/Nome: Alberto Pugno – Ruah onlus** (alberto.pugno@ruah.it) ... **Email:**

PROGETTO

Titolo	Prevenzione talassemia in Bangladesh
Luogo di intervento	Distretto di Khulna, Dhaka
Obiettivo generale	INTENSIFICARE LA SENSIBILIZZAZIONE PER UNA SERIA PREVENZIONE CONTRO LA TALASSEMIA ATTRAVERSO PROGRAMMI CON GIOVANI GENERALMENTE STUDENTI NEGLI OSPEDALI, NELLE UNIVERSITA', NELLE SCUOLE, PARROCCHIE, ETC, CON VOLANTINI, ARTICOLI, FOTO, VIDEO ETC E DA ULTIMO CON PRELIEVI PER ESAMI DI LABORATORIO FATTI NEL NOSTRO STESSO LOCALE
Obiettivo specifico	Vedi sopra
Tempi Progetto	**Durata Progetto: CERTO NON A BREVE SVCADENZA** **Data inizio attività: 01 gennaio 2017** **☐ In caso di Progetto Pluriennale (max 3 anni). Specificare le fasi** **SPERIAMO DI CONTINUARE PER PIU'DI TRE ANNI, PASSANDO EVENTUALMENTE DA UN DISTRETTO ALL'ALTRO** **☐ I anno** **☐ II anno** **☐ III anno**
Beneficiari **GIOVANI**	(breve descrizione) Vedi sopra .
Ambito di Intervento ☐ **Pastorale** ☐ **Formazione ed Educazione** ☐ scolastica	(breve descrizione) AMBITO E CONTESTO DI INTERVENTO: SVILUPPO SOCIO-SANITARIO PREVENTIVO. BISOGNERA' RAGGIUNGERE TUTTO IL PAESE DEL BANGLADESH FIN QUANDO SARANNO COINVOLTE LE MAGGIORI ISTITUZIONI

☐ professionale ☐ umana, sociale ☐ leadership ☐ **Sviluppo Agricolo** ☐ **Socio/Sanitario** (preventivo, curativo) ☐ **Alimentare** ☐ **Abitativo** ☐ **Giustizia e Pace** ☐ **Salvaguardia creato** ☐ **Altro**	SPECIALMENTE GOVERNATIVE A QUESTE ISTITUZIONI IPOTETICHE ABBIAMO GIA'OFFERTO UNA MAPPA DI INFORMAZIONE OTTENUTA CON 8000 PRELIEVI FATTI SU TUTTI I DISTRETTI DELLA NAZIONE PER CUI OGGI E'POSSIBILE FARE PROGETTI PARTENDO DA DATI CONSIDERATI SERI E ATTENDIBILI DA VARIE ISTITUZIONI TRA CUI IL SHISHU HOSPITAL (OSPEDALE CHE SI OCCUPA DELLA CURA DEI TALASSEMICI QUINDUI SPECIALIZZATO IN MATERIA)
Contesto di intervento	Breve descrizione del luogo nel quale si intende realizzare l'attività (aspetti sociali, economici, chiesa locale..)
Partecipazione locale	Breve descrizione coinvolgimento popolazione locale, ruolo della Chiesa locale e eventuale collaborazione con altri enti ed associazioni operanti nella zona di intervento.
TRENTA GIOVANI STUDENTI E LAVORATORI SONO IMPEGNATI NEL VOLONTARIATO GUIDATI E MOTIVATI DAL DOTT. SAMIRON PANDEY. AD OGNI PROGRAMMA LA PARTECIPAZIONE AUMENTA	
Sintesi Progetto con breve descrizione attività	
STIAMO USANDO AL PRESENTE DUE LOCALI : UNO PERUFFICIO E L'ALTRO COME LABORATORIO. SAMIRAN P. LAVORA A TEMPO PIENO 30 VOLONTARI SI ALTERNANO LE ATTIVITA'PREVISTE SARANNO PROGRAMMI DI SENSIBILIZZAZIONE, MANIFESTAZIONI, INFORMAZIONE SU VARI CANALI NON ESCLUSA L'ATTENZIONE A MALATI CON INFORMAZIONI NECESSARIE SU DOVE E A CHI RIVOLGERSI SPECIALMENTI NEI CASI PIU'LEGGERI DOVE E'ANCORA POSSIBILE UN QUALCHE IBTERVENTO E ANCHE UN ACCOMPAGNAMENTO UMANITARIO ALLA FAMIGLIA DOVE NON ESISTONO	

PIU'SOLUZIONE.
CON QUESTA ULTIMA ATTENZIONE ANCHE SE NON ASSORBE UN TEMPO SIGNIFICATIVO E'MOLTO UTILR IN PARTICOLARE AI VOLONTARO CHE SI ALLENANO A STARE ACCANTO A CHI SOFFRE.

,

Sostenibilità del progetto	Breve descrizione di come sono assicurate continuità ed autosufficienza al termine del progetto. Punti di forza e debolezze. Opportunità per la collettività.

LA PRIMA DEBOLEZZA DEL PROGETTO E' IL FATTO CHE SI TRATTA DI PREVENZIONE IN UN PAESE DI EMERGENZE
ALTRA DEBOLEZZA E'CHE LA THALASSEMIA E' UNA MALATTIA INVISIBILE IN QUANTO I MALATI SPESSO DIVENTANO CARDIOPATICI, MALATI DI FEGATO O RENI E VENGONO CURATI PER QUESTE MALATTIE E MUOIONO PER UNA DI QUELLE CONSEGUENZE FINALI. NON SI SENTE MAI DIRE CHE QUALCUNO SIA MORTO PER TALASSEMIA SE NON QUALCHE CASO SCOPERTO PER CASO MENTRE SI FACEVANO INDAGINI PER SCPRIRE ALTRE PATOLOGIE. A DISPETTO DI TUTTO QUESTO SE NON SI INTERVIENE FRA MENO DI 50 ANNI POTREBBE DIVENTARE UNA EPIDEMIA
MA
UN DRAMMATICO PUNTO FI FORZA PER CONTINUARE E'IL FATTO CHE IN BANGLADESH SONO TROPPI MILIONI DI PORTATORI SANI .
E NOI GRIDEREMO SOLO COME CASSANDRA? E' POSSIBILE, COME CONTINUIAMO A GRIDARE CHE IL VANGELO E'VERO E CHE GESU' CRISTO HA RAGIONE ANCHE SE LA GENTE SEMBRA NON VOLER SENTIRE.

Preventivo finanziario			
Costo globale		**valuta locale**	**€uro 5000.00 take 470.000 circa**
Voci di costo (descrizione) Euro 5000.00 e'la proposta che facciamo al vostro Ufficio di Animazione Missionaria- Torino. Nel caso quella cifra o qualunque cifra possiate offrire, si aggiungera' agli Euro 25 000.00 che gia'disponiamo per l'anno 2018 (da gennaio a dicembre)		**valuta locale**	**€**
Eventuali cofinanziamenti previsti			
☐ pubblico ☐ ong ☐ organismi ecclesiali ☐ altro	(specificare) Come sopra	**valuta locale**	**€**

Contributo richiesto a QdF 2018	**valuta locale**	**€uro 5000.00**

Allegati: SE LA LETTERA DI PRESENTAZIONE DEL VESCOVO LOCALE E'PROPRIO NECESSARIA , PER FAVORE RICHIEDETEMELA NUOVAMEBTE E VE LA INVIERO'IN AGGIUNTO APPENA POTRO' (I VESCOVI QUI HANNO SEMPRE TANTE EMERGENZE)

- ☐ **Lettera di presentazione e approvazione del Vescovo locale**
- ☐ **Scheda riassuntiva progetto**
- ☐ **Documentazione fotografica**
- ☐ altro

LUOGO E DATA **FIRMA RESPONSABILE PROGETTO**

BANGLADESH-DHAKA 17/NOVEMBRE/2017 DON RENATO ROSSO

ARCIDIOCESI DI TORINO • Ufficio Missionario
Via Val della Torre, 3 – 10149 TORINO – Tel. 011.51.56.374 – Fax 011.51.56.376
Email: animiss@diocesi.torino.it – Sito Web: www.diocesi.torino.it/missioni